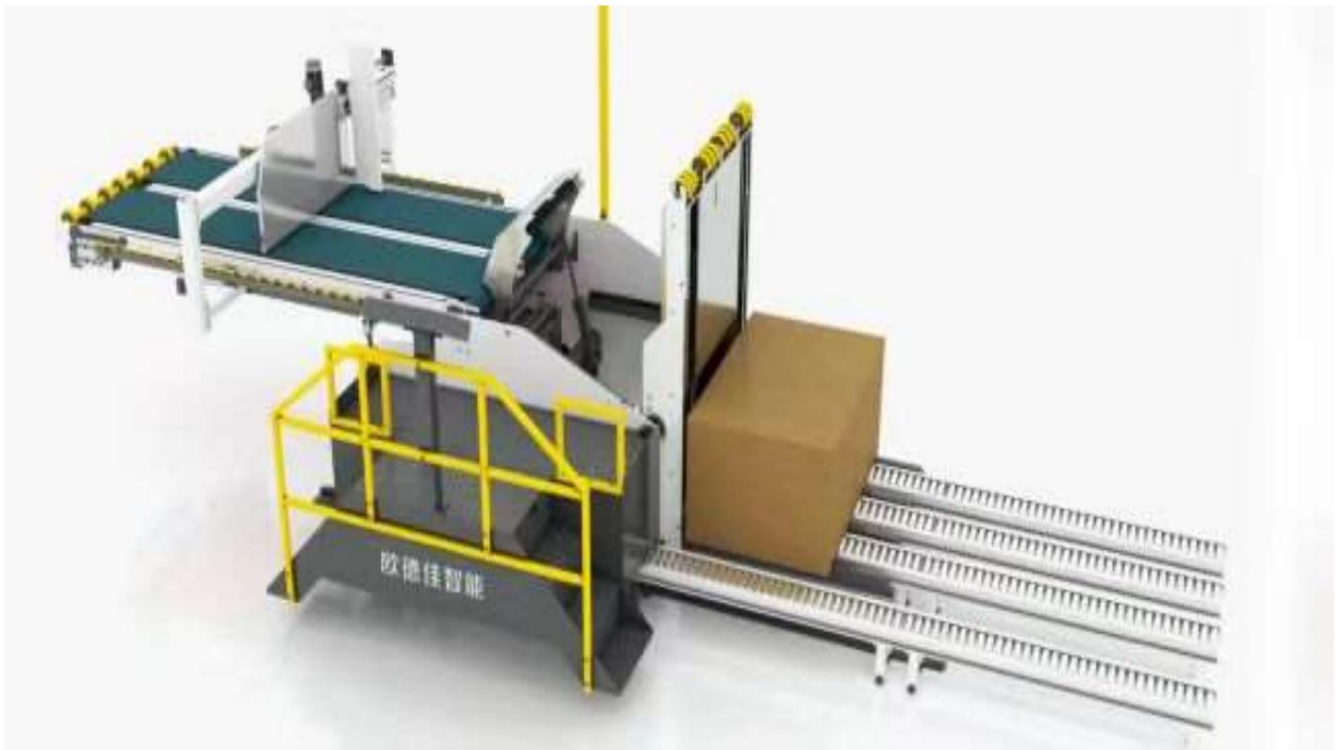




## Proposal of Half-Automated Feeder For Rhino 2500



(Picture for reference only)



Подробная информация о товаре:

1. Основные технические параметры:

Максимальная грузоподъемность при штабелировании: 2000 кг

Максимальная высота стопки бумаги: 1900 мм

Максимальный размер картона: 1900 мм × 2500 мм

Минимальный размер картона: 500 мм × 1000 мм

Максимальная скорость: 200 листов в минуту

Цвет оборудования: белый, движущиеся части: предупреждающий желтый

Способ подъема картона: цепной вилочный погрузчик

Мощность для переворачивания вил: гидравлический привод

Мощность подъема горизонтальной конвейерной части: гидравлический привод

Максимальная мощность устройства: 9,7 кВт

2. Основная конфигурация

Горизонтальная конвейерная рама с передним упором: стягивает доски внахлест для упорядоченной подачи в подающий механизм принтера.

Фотоэлектрическое регулирование скорости: скорость горизонтальной конвейерной ленты регулируется автоматически с помощью фотоэлектрической системы управления принтера.



Встроенный в порталный механизм передний упор с боковой регулировкой: оснащен электрическими устройствами боковой регулировки с обеих сторон.

боковые стороны автоматически выравнивают доски, что снижает трудозатраты.

Стационарная установка: Подающее устройство предназначено для стационарной установки.

Автоматическое устройство продольной центровки передней части: расположено в передней части горизонтального конвейера.

пояс.

Подъемные вилы с фотоэлектрическим управлением: Цепные подъемные вилы для подъема досок управляются фотоэлектрическим датчиком.

с помощью фотоэлектрических датчиков. При ручной загрузке вилы автоматически поднимаются в самую верхнюю точку.

Количество плат уменьшается.

Панель управления со светодиодами и автоматическим позиционированием: ввод размеров платы во время смены задания через

панель для автоматической регулировки положения выравнивания.

### 3. Технические характеристики:

Встроенный передний ограничительный механизм: стягивает сложенные доски внахлест, облегчая

непрерывная подача в подающий механизм принтера.

Передняя ограничительная рама порталного типа: обеспечивает регулировку вперед-назад с помощью рационального и компактного механизма.

конструкция, обеспечивающая легкое позиционирование.

Двусторонние устройства выравнивания на передней раме ограничителя: установлены с обеих сторон для выравнивания сложенных досок.

Зона накопления. Под действием переднего упора доски на горизонтальном конвейере формируют

Перекрывающаяся схема подачи обеспечивает упорядоченную подачу материала в секцию подачи принтера.





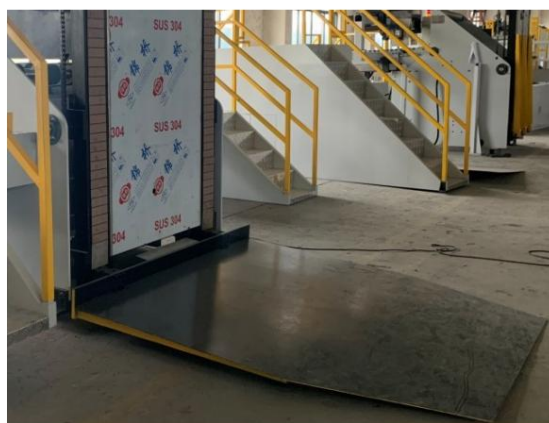
Телескопическая рама подающего конвейера: имеет регулируемую функцию выдвижения, обеспечивающую легкое перемещение.

Регулировка зазора выравнивания для плат разных размеров во время переналадки без перемещения вся машина.



Подъемные вилы с возвратом на землю и стальными пластинами: Вилы одновременно поднимают как стопку досок, так и ее содержимое.

Подставка устанавливается на подающее устройство. После завершения ручной подачи досок подставка и стальные пластины устанавливаются на подающее устройство. автоматическое возвращение на уровень земли повышает удобство эксплуатации.



4. Технические характеристики:

Элемент	Единица	Элемент	Описание технических характеристик	Примечание
Нет.				
1	Электрооборудование	Вся машина	• Общая мощность: Мобильный 14,2 л.с.	Суммарная мощность при условии логистическая система конфигурация

4 Наша компания оставляет за собой право усовершенствовать оборудование без снижения его характеристик.



Элемент	Единица	Элемент	Описание технических характеристик	Примечание
Нет.			<ul style="list-style-type: none"> <li>Рабочее напряжение: AC380V</li> <li>Частота: 50 Гц</li> <li>Напряжение управления: AC220V</li> <li>Панельные переключатели: DC24V</li> </ul>	
2	Энергия Поставлять	Источник питания	<ul style="list-style-type: none"> <li>Максимальная потребляемая мощность: 9,7 кВт</li> </ul>	
		Пневматический Источник	<ul style="list-style-type: none"> <li>Максимальный потребляемый ток: 43-48 А</li> <li>Давление: 6 кг/см<sup>2</sup></li> </ul>	
3	Кормление Единица	Ручной/Автоматический Контролируемый Кормление	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отсутствует наземный конвейер: стальные вилы для возврата груза на землю. Доски и поддон загружаются вилочным погрузчиком.</li> <li>Имеется конвейер с приводными роликами: стальные вилы + узкие ролики без привода. (Необязательный)</li> <li>В наличии модульный ленточный конвейер: модульные вилы для ленты. (Дополнительная плата) (Необязательно)</li> </ul>	<p>Тип вилки выбирается в зависимости от потребностей клиента.</p> <p>заводская логистика</p>
		Вилочный механизм • Система линейных направляющих		
4	Основной блок	Машина Механизм (только для открытия/закрытия)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электрическое управление сливанием/разделением с помощью кнопок</li> <li>Защита концевого выключателя хода</li> <li>Настройка ручного/автоматического режима</li> <li>Управление механизмом стыковки тележки</li> </ul>	<p>Синхронизируется с системой управления прессом (пресс отводит материал подающий механизм автоматически отводит материал).</p>



Элемент	Единица	Элемент	Описание технических характеристик	Примечание
Нет.			<ul style="list-style-type: none"> <li>Управление компонентами устройства,</li> <li>Выбор ручного/автоматического режима работы</li> </ul>	
		Главное управление Панель	<ul style="list-style-type: none"> <li>Логистическая система: ручное/автоматическое управление</li> <li>Настройка и управление параметрами HMI</li> </ul>	
		Главный конвейер Пояс	<ul style="list-style-type: none"> <li>Регулировка скорости с помощью частотно-регулируемого привода</li> <li>Настройка ручного/автоматического режима</li> </ul>	Синхронизируется с системой управления прессом для автоматической подачи (при наличии модульной ленточной логистики).
		Гидравлический Система	<ul style="list-style-type: none"> <li>Полуоткрытая конструкция: улучшенное рассеивание тепла, простота в обслуживании</li> </ul>	
		Кормовая рамка	<ul style="list-style-type: none"> <li>Подъем осуществляется гидравлической системой (ручной/автоматический режим)</li> <li>Оснащен гидравлическим регулирующим клапаном для обеспечения высокой безопасности.</li> </ul>	Синхронизируется с управлением открытием/закрытием прессы (автоматический подъем).
5	Перевозка Платформа Единица	Переднее управление Панель	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ручное управление: Подъем подающей рамы, перемещение станка</li> <li>Задний рычаг регулировки развала-схождения: Ручное/Автоматическое управление</li> <li>Скорость основного ремня: ручное/автоматическое управление (с помощью прессы)</li> </ul>	
		Регулировка задней оси Весло	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выравнивание пневматического цилиндра: Бережное, не повреждающее кожу действие.</li> <li>Ход поршня: 175 мм</li> </ul>	



Элемент	Единица	Элемент	Описание технических характеристик	Примечание
Нет.			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ручное/Автоматическое управление</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• ПЛК, модули управления</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• VFD</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Миниатюрные автоматические выключатели, концевые выключатели</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Блок питания</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Цветной сенсорный экран (HMI)</li> </ul>	
		Электрооборудование	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Управляющий трансформатор</li> </ul>	
		Конфигурация	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Воздушный автоматический выключатель</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Кнопки, переключатели, индикаторы</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Фотоэлектрические датчики</li> </ul>	
6	Электрооборудование		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Двигатели, редукторы</li> </ul>	
	Контроль		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Пылезащищенный шкаф управления и панели</li> </ul>	
	Система		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Режимы энергосбережения и управления запуском основного гидравлического блока</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Размеры входной платы указаны через ЖК-дисплей Автоматическая регулировка положения лопастей портала</li> </ul>	
		Функция человеко-машинного интерфейса	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Функции электрической системы и настройка параметров</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Настройки управления логистической системой (Необязательный)</li> </ul>	
		Интеллектуальная система • Управление синхронизацией скорости		Синхронизируется с



Элемент	Единица	Элемент	Описание технических характеристик	Примечание
Нет.				управление прессом
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Настройка датчика заполнения бумаги в подача прессы</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Двигатель ODP 20 л.с.</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Насос с фиксированным рабочим объемом (Тандем)</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Предохранительный клапан с электромагнитным приводом (Электромагнитный клапан)</li> </ul>	
7	Гидравлический Система	Система Конфигурация	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Электромагнитный распределительный клапан, Гидравлический пилотный обратный клапан</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Обратный клапан</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Масляный радиатор с воздушным охлаждением</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Масляный бак (внутренний травильный бак, Внешняя покраска)</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Гидравлические цилиндры, прочее аксессуары</li> </ul>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Линейные направляющие</li> </ul>	
8	Другие	Аппаратное обеспечение Конфигурация	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Подшипники</li> </ul>	

5. Список основных приобретенных компонентов для подающего устройства.

Компонент	Бренд	Модель	Страна происхождения	Примечание
-----------	-------	--------	----------------------	------------



Автоматический выключатель	Сименс	C32	Германия
Реле	Сименс	3RQ0012-0DL20	Германия
Контактор переменного тока	Шнайдер	LC1 N3210	Франция
Контактор переменного тока	Шнайдер	LC1 N0901	Франция
Тепловое реле перегрузки Schneider		ЛРН 32	Франция
Нажмите кнопку	Шнайдер	XA2EA41	Франция
Импульсное питание Поставлять	Минуэлл (Тайвань)	NES-350-24	Китай (Тайвань) область)
Фотоэлектрический датчик	Автоника	БРП40	Южная Корея
Кодировщик	Автоника	E40S6-600-3-T-24	Южная Корея
ПЛК	Инновации	FP-X0 L60R	Китай
HMI (сенсорный экран)	MCGS	TPC-7022Ex	Китай
Частотно-регулируемый привод (инвертор)	Дельта	VFD-EL	Китай (Тайвань) область)
Клеммная колодка	ЧИНТ	TD20	Китай
Модуль расширения ПЛК Jixiangnengda		AND-06A-16TN	Китай
Гидравлический силовой агрегат	Цзиньчжуан	2T	Китай
Гидравлический клапан	Юкен	[Модель не указана]	Китай (Тайвань) область)
Гидравлический насос	Юкен	[Модель не указана]	Китай (Тайвань) область)

## 6. Сертификат:

Сертификат CE имеется.

## 7. Список расходных материалов: предоставляется по запросу.

Размеры:

Для полуавтоматической кормушки приблизительные размеры указаны

ниже: Кормушка: 7,2\*2,2\*1,5 м

Рабочий стол: 2,2\*1,2\*1,2

Всего: 4 тонны

Точные размеры упаковки будут сообщены перед отправкой.

Обычно при морской перевозке груз можно отправить без ящика, непосредственно в стандартный 40-футовый контейнер.